

Конструкционные материалы

Составная часть	NG	B-NG
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Крышка с соединит. частью	G.JL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Стенка диффузора		
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Вал	Хромовая сталь (AISI 430) для NG 3-4	Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
	Хромоникелевая сталь (AISI 303) для NG 5-6-7-32	
Корпус эжектор NG 32	Чугун G.JL 200 EN 1561	-
Диффузор	Поликарбонат	
Сопло	Поликарбонат (Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 для NG 32)	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Конструкция

Самовсасывающие моноблочные центробежные насосы со встроенным эжектором.

NG: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.

B-NG: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых жидкостей или слегка загрязненных поверхностных вод для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты)

для водоснабжения из колодцев

для использования в садоводстве

для мытья напором воды

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости не более 40°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 10 бар.

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

NG: трехфазный – 230/400 В (±10%)

NGM: монофазный 230 В (±10%), с термозащитным устройством.

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

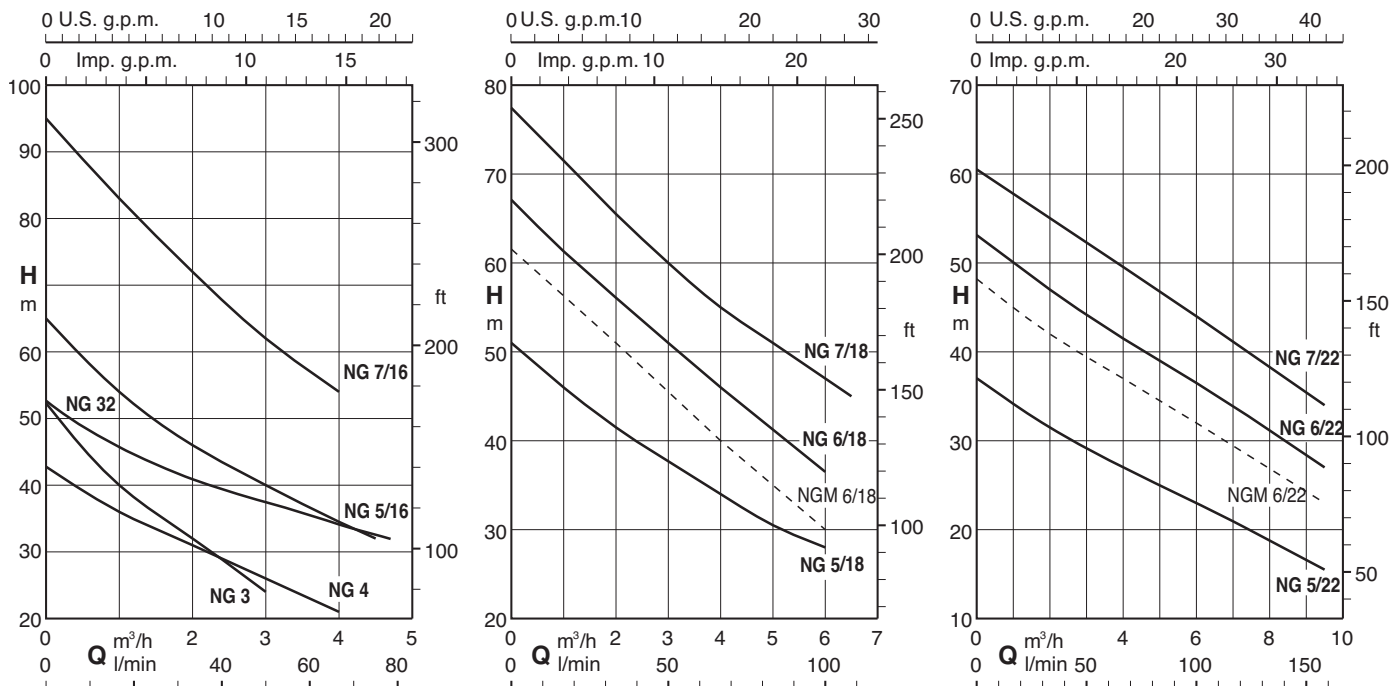
другие напряжения

частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

специальные мех. уплотнения

Характеристические кривые при высоте самовсасывания 1 м $n \approx 2900$ об./мин.



Тех. характеристики при высоте самовсасывания 1 м $n \approx 2900$ об./мин.

3 ~	230V 400V		1 ~	230V		P ₁		P ₂		Q																																					
	A	A		A	kW	kW	HP	m ³ /h																																							
											0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	9	9,5																			
											l/min	4,1	8,3	16,6	25	33,3	41,6	50	58,3	66,6	75	83,3	91,6	100	108	116	133	150	158																		
B-NG 3/A	3	1,7	B-NGM 3/A	4,5	0,9	0,55	0,75	H m											49	45,5	40	36	32	28	24																						
B-NG 4/A	3,7	2,2	B-NGM 4/A	5,7	1	0,75	1												41	39	36	33	31	29	26	24	21																				
NG 32E	4,7	2,7	NGM 32E	7,4	1,47	1,1	1,5												49	46	43,5	41	39	38	36	34	33	31																			
B-NG 5/16E	4,7	2,7	B-NGM 5/16E	7,4	1,64	1,1	1,5												59	54	50	46	43	40	37	34,5	32																				
B-NG 5/18E	4,7	2,7	B-NGM 5/18E	7,4	1,68	1,1	1,5												48,5	46	43,5	41,5	39,5	38	35,5	34	32	30,5	29	28																	
B-NG 5/22E	4,7	2,7	B-NGM 5/22E	7,4	1,55	1,1	1,5												35,5	34,5	33	31,5	30,5	29,5	28	27	26	25	23,5	23	21,5	20,5	18,5	16,5	15,5												
B-NG 6/18E	7,5	4,3				1,5	2												64,5	62	59	56	54	51	48,5	46	43,5	41,5	39	36,5																	
			B-NGM 6/18E	9,2	2	1,5	2												59	57	54	51	48	45	43	40	37,5	35	33	30																	
B-NG 6/22E	7,5	4,3				1,5	2												51,5	50	48,5	47	46	44,5	43	41,5	40	39	37,5	36,5	35	33,5	31	28,5	27												
			B-NGM 6/22E	9,2	2	1,5	2												47	45	43,5	42	41	40	38	37	36	35	33	32	31	30	27	24	23												
B-NG 7/16/A	9,15	5,3				2,2	3												89	83	77	72	67	62	58	54																					
B-NG 7/18/A	9,15	5,3				2,2	3												74,5	71,5	68,5	65,5	63	60	57,5	55	53	51	49	47	45																
B-NG 7/22/A	9,15	5,3				2,2	3												59	57,5	56,5	55	54	52,5	51	50	48,5	47	45,5	44	42,5	41,5	38	35	34												

P₁ Максимальная потребляемая мощность.

B-NG, B-NGM = Исполнение из бронзы

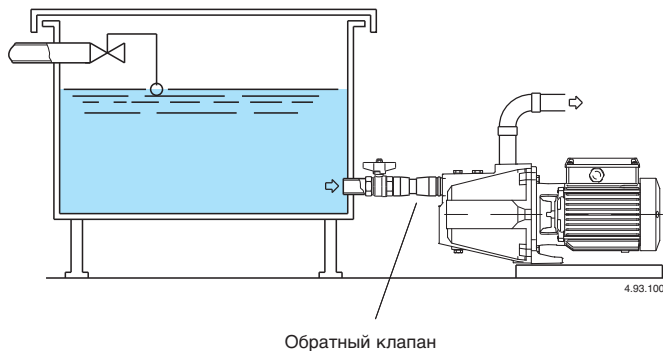
Допуски согласно стандарта ISO 9906, приложение "А".

P₂ Номинальная мощность двигателя.

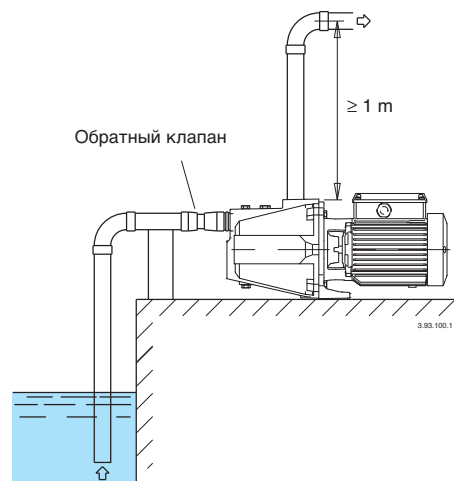
H Общая высота напора в м

Примеры установки

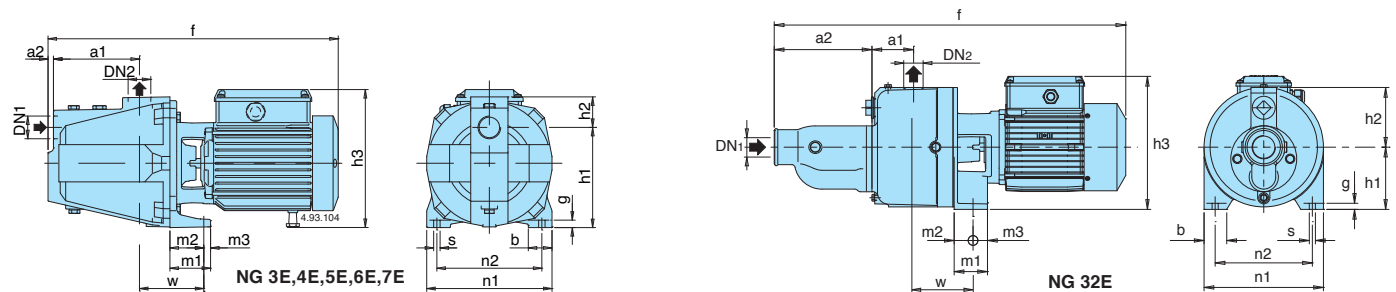
Работа под гидравлическим напором



Работа в положении выше уровня воды

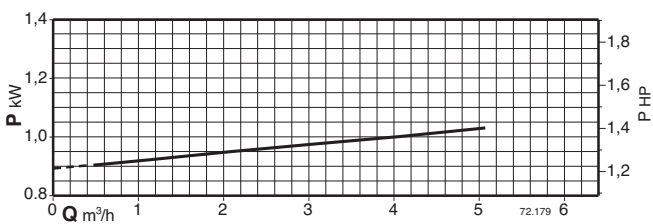
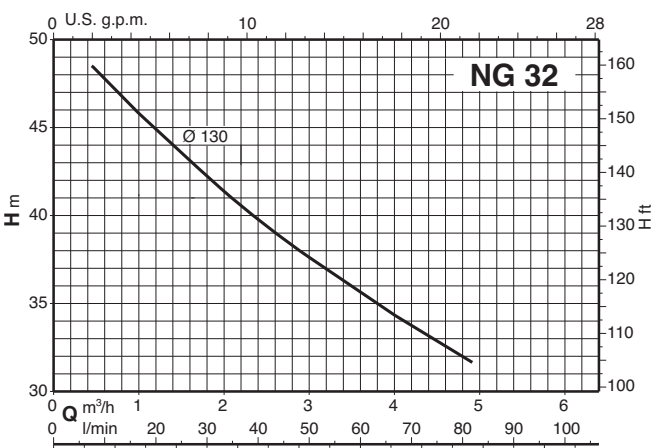
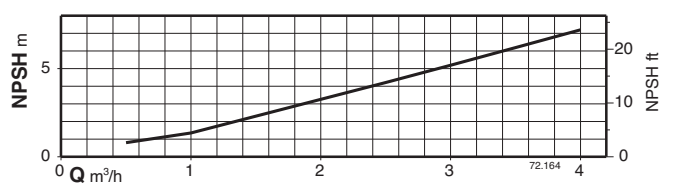
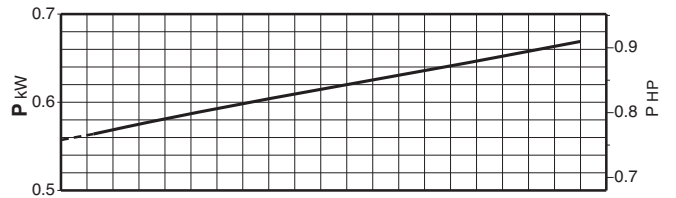
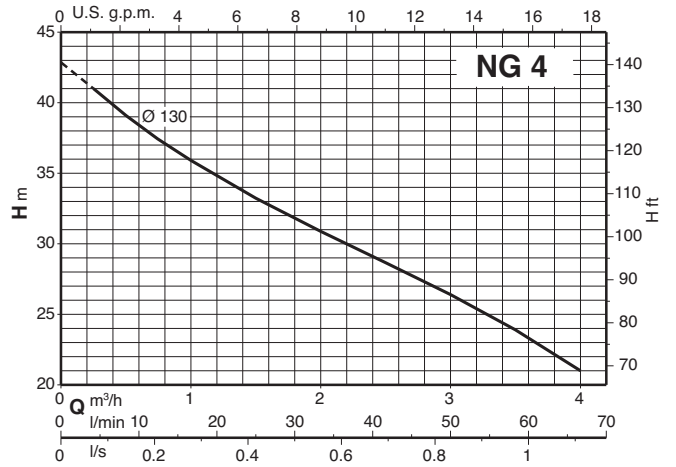
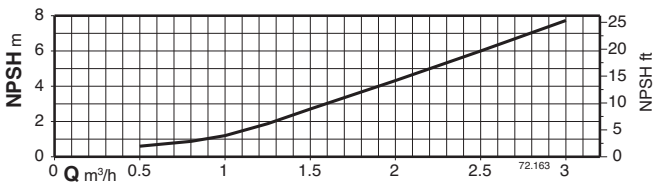
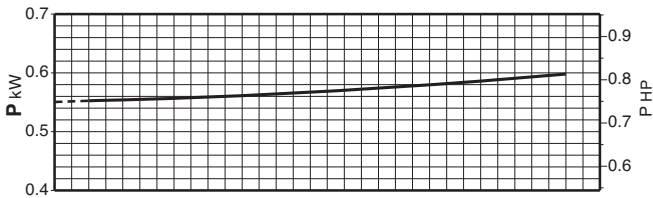
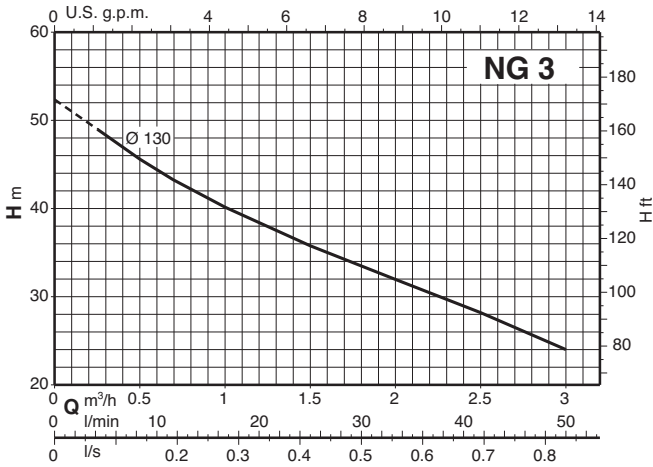


Размеры и вес

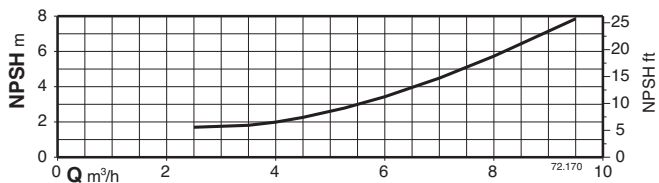
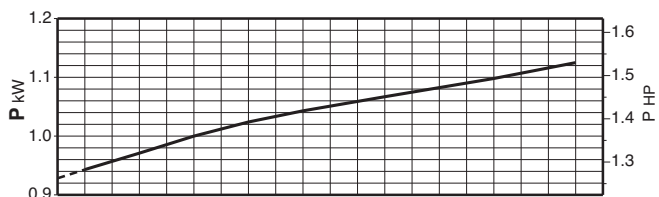
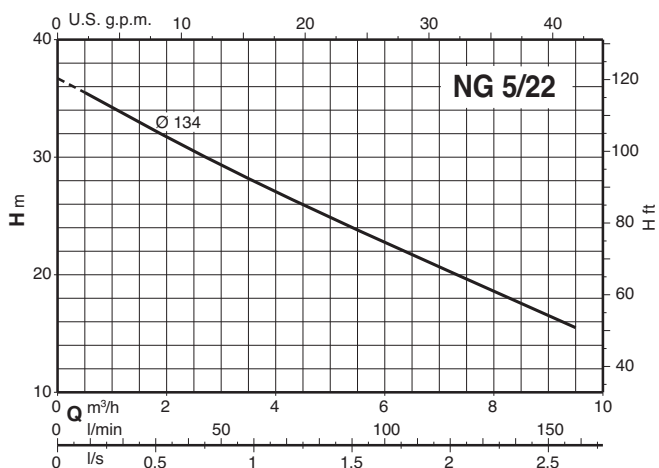
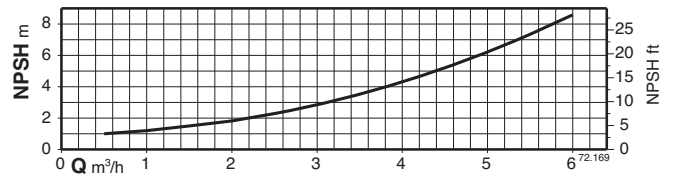
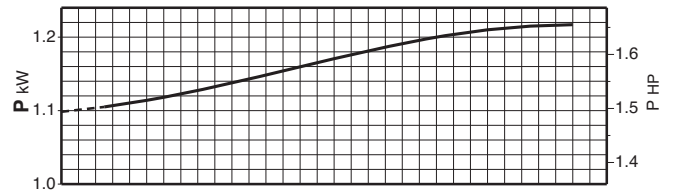
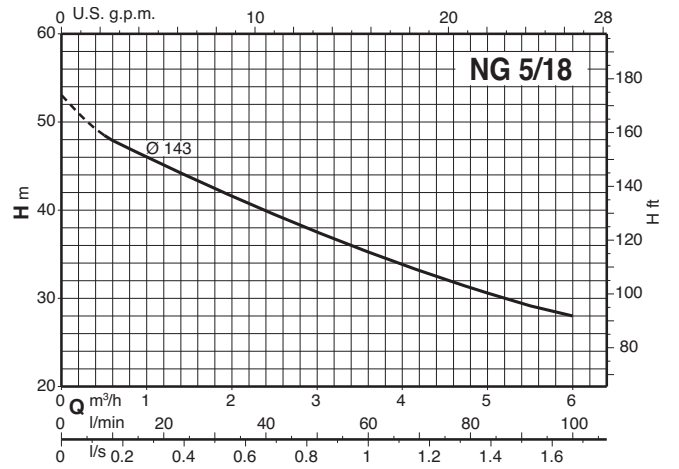
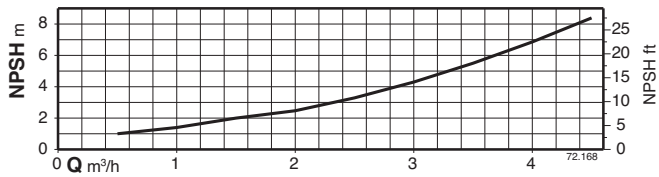
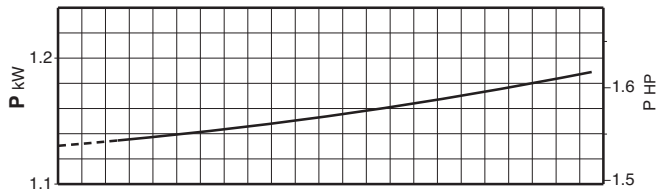
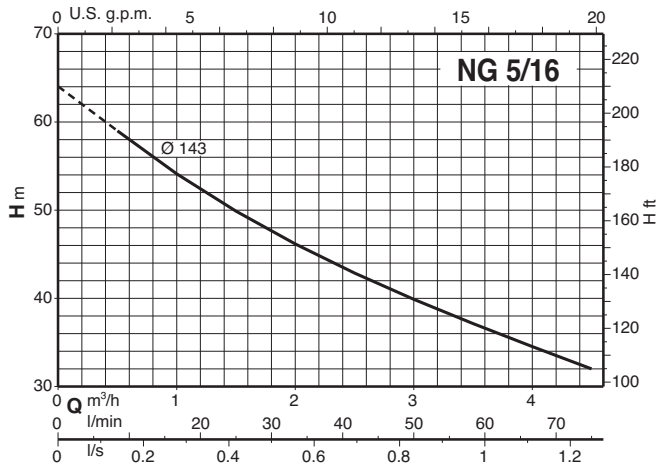


ТИП	DN ₁	DN ₂	MM															kg		
			ISO 228	a1	a2	f	h1	h2	h3	m1	m2	m3	n1	n2	b	s	w	g	NG	B-NG
NG 3/A B-NG 3/A	G 1	G 1		127	8	430	150	43	207	60	52	8	185	155	35	9,5	100	11	18,4	20,8
NG 4/A B-NG 4/A	G 1	G 1		127	8	430	150	43	207	60	52	8	185	155	35	9,5	100	11	19,2	21,5
NG 5E B-NG 5E	G 1 1/2	G 1		160	10	560	165	57	197	60	50	10	215	175	40	11,5	115	11	29,2	31,6
NG 6E B-NG 6E	G 1 1/2	G 1		160	10	560	165	57	197	60	50	10	215	175	40	11,5	115	11	30,8	32,9
NG 7/A B-NG 7/A	G 1 1/2	G 1		160	10	600	165	57	197	60	50	10	215	175	40	11,5	115	11	31,3	33,4
NG 32E	G 1 1/2	G 1		75	175	557	112	108	222	60	34	26	215	175	40	11	106	10	38	-

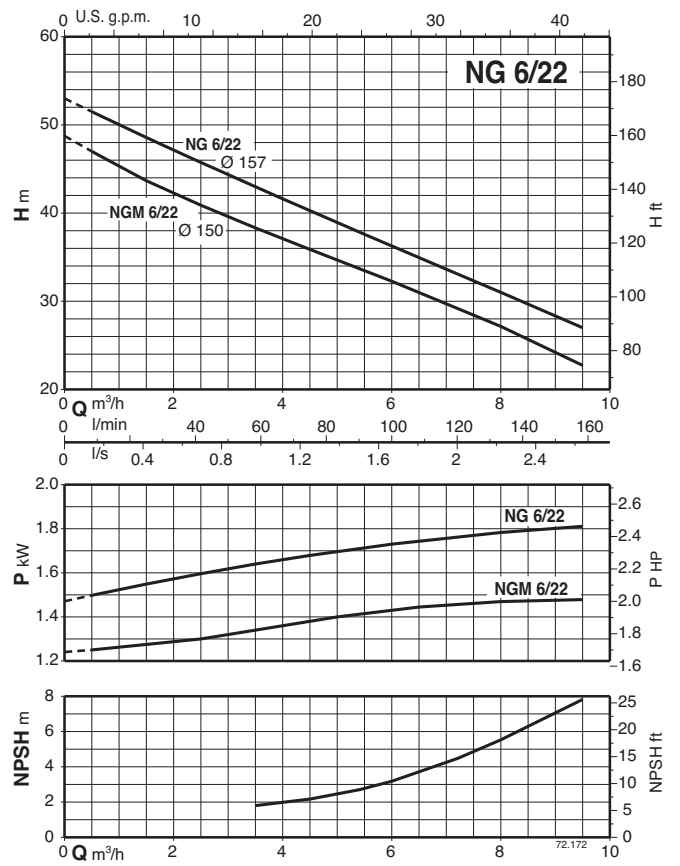
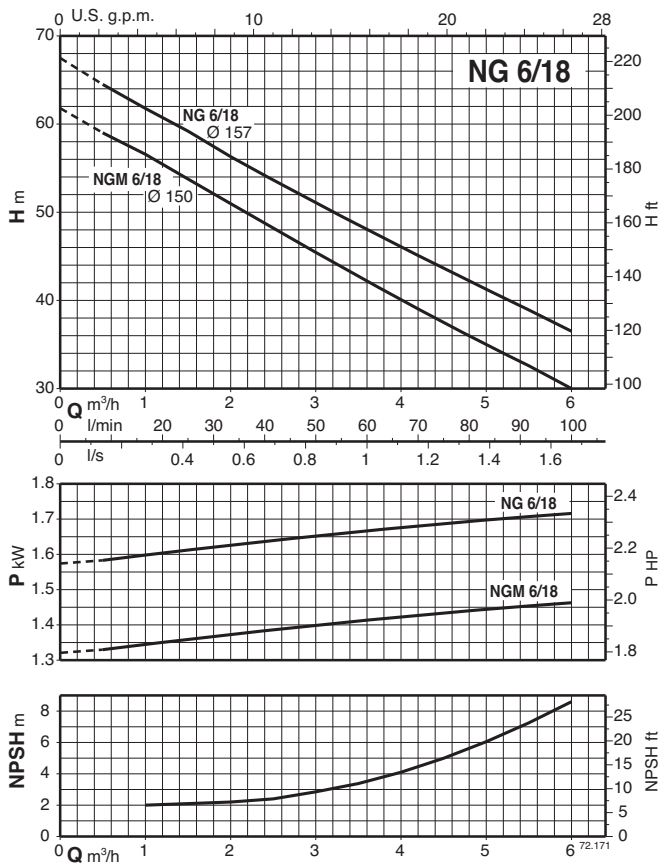
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

